

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

- 1.1. Наименование изделия: Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем РУ 2,5 МПа (25 кгс/см²).
- 1.2. Обозначение изделия: 30с64нж.
- 1.3. Препаритив-изготовитель: ООО «БФ Холдинг».
- 1.4. Назначение: Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке жидких и газообразных сред.
- 1.5. Присоединение к трубопроводу: Фланцевое.
- 1.6. Номер изделия: 814
- 1.7. Дата изготовления: 30 НОЯ 2018

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 2.1. Задвижка в сборе: 1шт.
- 2.2. Паспорт на изделие: 1 экземпляр на изделие.

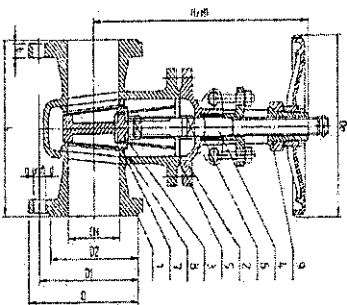
3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование параметра	Показатель					
	50	80	100	150	200	250
Условный проход, DN мм	22	35	47	97	146	215
Масса изделия, кг						
Давление номинальное, РН	2,5 МПа (25 кгс/см ²)					
Давление гидрониспытаний, Ргп	3,8 МПа (38кгс/см ²)					
Температура рабочей среды Т, не более, °С	Не более 425 °С					
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У, категория 1					
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +40 °С					
Пропуск среды в затворе	По классу А, В по ГОСТ 9544-2005					
Испытательная среда	Вода					
Рабочая среда	Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты					
Привод-шпиндель	Маховик					
Изготовление и поставка по ТУ	ТУ 3741-001-8496653-2014					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое					

4. УСТРОЙСТВО, РАЗМЕРЫ, МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

№ поз.	Наименование детали	Марка материала
1	Корпус	Ст. 25Л
2	Крышка	Ст. 25Л
3	Клин	Ст. 20Л
4	Шпиндель	Ст. 20Х13

5	Прокладка	Паронит ПОН-Б
6	Набивка сальника	ТРГ
7	Материал уплотнительных поверхностей корпуса	Ст. Х13МФТ
8	Материал уплотнительных поверхностей клина	Ст. Х13МФТ
9	Разъёмная втулка	Бр. АЖ9-4-32



ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ.

DN	L	D	D ₁	D ₂	b-h	догв-п	H	H ₁	D ₀	Вес (кг)
50	250	165	125	99	20-2	18-4	333	393	240	22
80	280	200	160	132	24-2	18-8	442	533	270	35
100	300	235	190	156	24-2	22-8	490	602	300	47
150	350	300	250	211	28-2	26-8	619	789	350	97
200	400	360	310	274	30-2	26-12	769	991	400	146
250	450	425	370	332	36-3	30-12	904,9	1174,40	450	215

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- 5.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправными инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- 5.3. Для обеспечения безопасной работы задвижек категорически запрещается:
 - использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные;
 - эксплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации;
 - производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления среды в трубопроводе;
 - эксплуатировать задвижки при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 6.1. Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.
- 6.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижек не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- 6.3. Задвижки должны устанавливаться в месте доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.
- 6.4. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:
 - Вертикальном (при положении маховика вверх);
 - Горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).