

Чешская республика  
INCO engineering, s.r.o.



Заказ: № 12S12010

Заказчик: ООО «ЕвроХим-Усольский калийный комбинат»

**СКИП 30т, 23м<sup>3</sup>**

**ПАСПОРТ  
(ФОРМУЛЯР)**

**01/14 FO**

«Утверждаю»  
Директор торгового отдела  
INCO engineering, s.r.o.

Инж. Иван Вашко

май 2017 г.

**INCO** engineering s.r.o.  
Sladkovského nám. 2  
130 00 Praha 3  
IČO: 2582844, DIČ: CZ62582844

**ПРАГА  
2017**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	4
4. Комплектность	4
5. Свидетельство о приёмке	5
6. Свидетельство о консервации	5
7. Свидетельство об упаковывании	5
8. Данные о применяемом металле	6
9. Транспортировка и хранение	6
10. Гарантии изготовителя	7
11. Сведения о рекламациях	8
12. Сведения о хранении	9
13. Консервация и расконсервация при эксплуатации изделия	10
14. Движение изделия при эксплуатации	11
15. Учёт работы	12
16. Учёт неисправностей при использовании изделия по назначению	13
17. Сведения об изменениях в конструкции изделия и его составных частях во время эксплуатации и ремонта	14
18. Сведения о замене деталей и сборочных единиц за время использования изделия по назначению	15
19. Учёт технического обслуживания	16
20. Особые отметки	17
21. Лист регистрации изменений	18

Приложение : чертеж № 0 HOR 30 799a

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Лица, допущенные к эксплуатации и обслуживанию должны быть подробно ознакомлены с руководствами по эксплуатации данного изделия.

1.2 Формуляр должен постоянно находиться с изделием.

1.3 Все записки в формуляре производят только чернилами отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и не заверенные исправления не допускаются.

1.4 Претензии, в том числе и рекламации, не подтвержденные записями в формуляре, предприятием-изготовителем не рассматриваются и не принимаются.

## 2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Скип изготовлен в соответствии с контрактом № 12S12010 от 14.11.2012 г.

2.2 Наименование и назначение: Скип представляет собой жесткий коробчатый сосуд с косым дном, в котором транспортируется добытая порода.

2.3 Обозначение: Скип 30т (23м<sup>3</sup>)

2.4 Завод-изготовитель: INCO engineering, s.r.o.

2.5 Заводской № скипа: 01/14

2.6 Дата изготовления: 06/2014

2.7 Срок службы скипа до списания – не менее 6 лет при соблюдении условий эксплуатации, регламента технического обслуживания, предусмотренных инструкциями по обслуживанию и уходу.

2.8 Рабочие условия:

Оборудование может эксплуатироваться в пространствах со следующими условиями:

Обычные атмосферные условия, влажная, пыльная среда.

2.9 Габаритные размеры скипа см. чертеж 0 HOR 30 799a

					01/14 FO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### 3.1 Общая характеристика

Общее описание скипа:

Скип представляет собой жесткий коробчатый сосуд с косым дном, в котором транспортируется добытая порода. Добытым материалом скиповой сосуд наполняется на горизонте станции загрузки, а на станции разгрузки над устьем материал высыпается в бункер. Наполняющее и высыпное отверстия находятся на одной стороне скипа.

Высыпное отверстие на конце косого дна закрыто гильотиновым затвором, который открывается при помощи тросов, направленных через ролики (блоки) к подвижной вагонетке (тележке).

Движение скипового сосуда в стволе, загрузка и разгрузка полностью автоматизированы и управляются при помощи концевых выключателей и датчиков уровня.

#### 3.2 Технические параметры:

Таблица 1

Масса груза (полезная грузоподъемность)	30 000 кг
Объем резервуара скипа (водяной)	25,5 м <sup>3</sup>
Объем резервуара скипа полезный	23 м <sup>3</sup>
Сыпучая масса поднятого материала	1,3 т/м <sup>3</sup>
Масса пустого скипа, включая кол.направляющие и подв.элементы..	22 830 кг
Масса подв.клетки	345 кг
Грузоподъемность подв. клетки	250 кг
Диаметр головного каната	Ø 65 мм
Ширина скипа	1 666 мм
Ширина скипа по втулкам	2030 мм
Длина скипа	1926 мм
Высота сосуда скипа	14 900 мм
Высота сосуда скипа по консолям кол.направл.	15 120 мм
Высота скипа (включая навес и кол.направляющие	17 590 мм
Сечение резервуара скипа	1528x1613мм
Диаметр троса открытия затвора скипа	Ø 18 мм
Нагрузка на площадку под головкой	1 100 кг
Кол. перевозимых людей на площадке	12
Грузоподъемность нижнего подвеса	5 000 кг
Шаг по проводникам	1840 мм
Стальные проводники	200 x 200 мм
Масса подв.оборудования	1860 кг
Масса кол.направл. РННЗ (4x 440 кг)	1760 кг
Скорость при подъеме груза	16 м/сек
Скорость при ревизии	1 м/сек

### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки скипа входят :

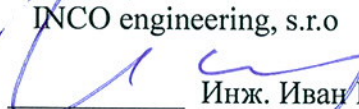
- Скип 30 т, 23 м<sup>3</sup>, шт. - 1;

- паспорт (формуляр) – 01/14 FO, экземпляр — 1;

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Скип 30 т, 23 м<sup>3</sup> фирменный № 01/14 на основании осмотра и проведенных испытаний признана пригодной для эксплуатации и экспорта.

Скип соответствует требованиям контракта № 12S12010 от 14.11.2012 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:  
Директор торгового отдела  
INCO engineering, s.r.o  
  
Инж. Иван Вашко

М. П.

ЗАКАЗЧИК

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Скип 30 т, 23 м<sup>3</sup> фирменный № 01/14 законсервирован в соответствии с требованиями, предусмотренными в контракте № 12S12010 от 14.11.2012 г.

Дата консервации \_\_\_\_\_ 06 2014 г.

Срок пригодности консервации \_\_\_\_\_ 06 2015 г.  
при соблюдении правил транспортирования и хранения, указанных в контракте № 12S12010.

Консервацию произвел  (фамилия)

Консервацию проверил  (фамилия)  
должность и подпись

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Скип 30 т, 23 м<sup>3</sup> фирменный № 01/14 упакована фирмой INCO engineering, s.r.o в соответствии с конструкторской документацией.

Дата упаковывания \_\_\_\_\_ 06 2014 г.

Упаковывание произвел  (фамилия)

Упаковывание проверил  (фамилия)  
должность и подпись

					01/14 FO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5

## 8. ДАННЫЕ О ПРИМЕНЯЕМОМ МЕТАЛЛЕ

8.1. Материалы использованы исключительно в соответствии с производственной документацией.

Таблица 1

Название элемента	Марка материала
Головка скипа	S 355
Каркас	S 500 MC
Армировка (профилы)	S 460 MC
Внутренняя футеровка	HARDOX 500

Материалы на использование которых необходимы специальные разрешения не применяются.

Сертификаты использованных материалов являются приложениями эксплуатационной документации.

## 9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

9.1 На время перегрузки и транспортировки скип должен защищен от повреждений. Крепеж поставляется отдельно в закрытом обозначенном ящике. Неокрашенные функциональные поверхности защищены консистентной консервирующей смазкой.

9.2 Скип необходимо складировать в горизонтальном положении. Площадка должна быть утрамбована, ровная, без воды, лучше под навесом. Пространство складирования не должно иметь вредного воздействия на поверхность скипа (например, повышенная температура, отработанные газы, ядовитые материалы, снег и под.). Подходящее место для складирования должно быть недалеко от ствола или непосредственно в здании ствола. В случае складирования на свободном пространстве необходимо скип уложить на подходящих опорах высотой мин. 300 мм от уровня плоскости складирования, шаг опор макс. 2 м. Скип необходимо предохранять подходящей упаковкой от атмосферных влияний. Выбранные опоры должны обеспечивать, что не произойдет деформации скипа. Свободные детали должны быть уложены под крышей, мелкие детали в обозначенном ящике.

9.3 Контроль состояния окраски скипа складированного на свободном пространстве должно происходить 2х в год, лучше всего весной и осенью, а у скипа складированного в здании 1х в год. Если скип складирован без навеса и подвержен атмосферному влиянию более двух лет, необходимо перед завешиванием очистить и оценить состояние окраски, в случае необходимости ее обновить.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие скипа требованиям контракта № 12S12010 от 14.11.2012 г. , при условии придерживания заказчиком правил транспортировки, хранения, монтажа и правильной эксплуатации в соответствии с инструкциями, переданными поставщиком.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации (скуп 30 т, 23 м<sup>3</sup> - поставка в согласии с контрактом № 12S12010 от 14.11.2012) составляет 24 месяца с даты подписания Акта о допуске Оборудования в промышленную эксплуатацию, но не более 36 месяцев с даты поставки последней партии товара.

					01/14 FO	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## 11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

11.1. Рекламации на изготовленную продукцию фирма — изготовитель принимает только в течение действия гарантийного срока.

11.2. В случае отказа машины в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованный акт рекламации и произвести выписки из разделов «Свидетельство о приемке», «Свидетельство о консервации» данного формуляра. Акт с приложениями следует направить руководству фирмы — изготовителя.

11.3. Сведения о предъявлении рекламации следует регистрировать в табл. 2.

Таблица 2

Дата	Количество часов работы оборудования от начала эксплуатации до возникновения неисправности	Краткое содержание неисправности	Дата отправки рекламации и номер письма	Меры принятые по рекламации	Примечание

Таблицу следует заполнять во время эксплуатации оборудования.

## 12. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Таблица 3

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Должность и подпись лица ответственного за хранение	Примечание
Приемка на хранение	Снятие с хранения				

### 13. КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 4

Дата консервации	Метод консервации	Дата расконсервации	Наименование или условное обозначение предприятия (организации), производившего консервацию (расконсервацию) изделия	Дата, должность и подпись лица, ответственного за консервацию (расконсервацию)

Таблица 5

					01/14 FO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		11

# 15. УЧЁТ РАБОТЫ

Таблица 6

Месяцы	20 г.			20 г.			20 г.		
	Наработка (продолжи- тельность, объем работы)	Итого (до первого капремонта или между ними)	Подпись	Наработка (продолжи- тельность, объем работы)	Итого (до первого капремонта или между ними)	Подпись	Наработка (продолжи- тельность, объем работы)	Итого (до первого капремонта или между ними)	Подпись
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									

Примечание: учёт работы ведётся в единицах измерения ресурса (тонны, метры, часы и т.п.)

# 16. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Таблица 7

Дата, смена и время отказа издел	Причина неисправности (отказа), продолжительность работы отказавшей	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП	Средняя трудоемкость ликвидации неисправности (отказа)	Длительность простоя из-за неисправности (отказа)	Должность, фамилия и подпись ответственного за устранения неисправности

**Примечание:** Форму в формуляре не заполняют, если на предприятии-потребителе изделия ведется учет в другом документе, принятом в отрасли.

# **17. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЯХ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА**

Таблица 8

Основание (наименование документа)	Дата проведения изменения	Содержание проведённых работ	Х-ка работы изделия после произведённых изменений	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведенное измерение	Примечание

**Примечание:** Форму заполняют во время эксплуатации изделия

**18. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ  
ЕДИНИЦ ЗА ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ  
ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

Таблица 9

Дата замены	Обозначение детали или сборочной единицы	Причина замены (характер повреждения)	Срок службы в кален- дарных днях	Ресурс в объемных показателях	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

## 19. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 10

[illegible]

## 20. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

					01/14 FO	Лист
						17
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## 21. ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Таблица 11

[illegible]