

Настоящий паспорт является объединенным эксплуатационным документом чиллеров с конденсатором водяного охлаждения (далее «чиллеры») JWH 051+172 S/K/P.. Паспорт содержит сведения, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации чиллеров.

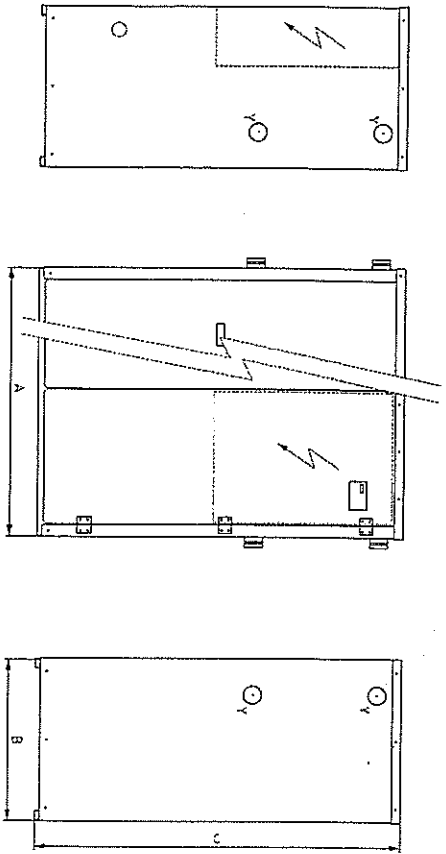
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Чиллер **JWH 101 S/K/P**

Заводской номер 44-144285/2 Дата выпуска 10.10.14г.

Отметка о приеме качества **ОК №21**

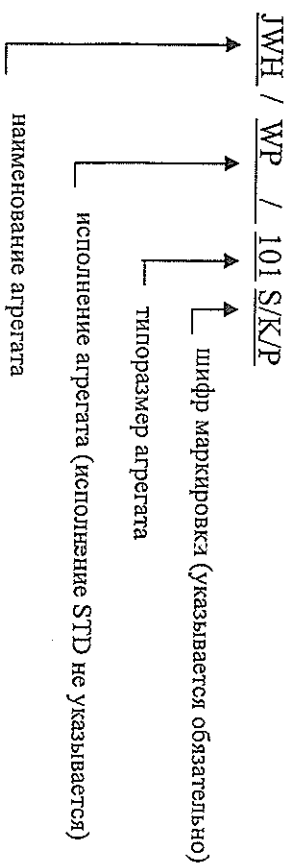
«10» октябрь 2014 г.



---e--- соединяется греетелем
У - панель, если

Код модели	051	061	071	08	091	101	111	13	142	172
Длина	1200	1200	1200	1200	1200	2265	2265	2265	2265	2265
Глубина	2310	2310	2310	2310	2310	3395	3395	3395	3395	3395
Ширина	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680
Высота	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520

ОБОЗНАЧЕНИЕ И МАРКИРОВКА



2. НАЗНАЧЕНИЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Чиллеры предназначены для охлаждения жидкого теплоносителя (воды или незамерзающей жидкости), подаваемого непосредственно в секцию воздухоохлаждения системы кондиционирования воздуха или к фанкойлам.

Чиллеры исполнения WP (реверсивные чиллеры) также могут подогревать воду (энергоноситель) до 40 - 45 °С для отопления в межсезонье.

Чиллеры эксплуатируются в условиях умеренного (У) климата 3-й категории размещения по ГОСТ 15150.

Агрегаты модельного ряда поставляются в шести исполнениях:

Агрегаты модельного ряда поставляются в двух исполнениях:

STD – стандартное; только охлаждение;

WP - охлаждение и нагрев;

Корпуса чиллеров изготовлены из оцинкованной стали с порошковым полиэфирным покрытием. Корпус оборудован легкодоступными панелями. Элементы крепления – из нержавеющей стали.

В конструкцию обязательно входят спиральные компрессоры с маслоуказателями, установленный на виброопорах и оснащенный защитой от перегрева.

Конденсатор и испаритель представляют собой паяно-сварной агрегат из нержавеющей стали AISI 316. Имеет один контур для хладагента (фреона) и один для энергоносителя (воды). Для типоразмеров 152-172 – два независимых контура для энергоносителя.

Электронное управление чиллерами осуществляется облокированным с дверцей входным выключателем, предохранителями, устройством защиты двигателя компрессоров от перегрузки, термореле вентиляторов, промежуточным реле, и зажимами для внешних подключений.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Агрегаты изготавливаются в 10 типоразмерах в зависимости от мощности холодопроизводительной установки.

Технические данные полученные для хладагента R410A приведены в таблице 1.

Холодильный контур выполнен из медных труб и включает в себя фильтр-осушитель, терморегулирующий вентиль с внешним выравниванием смонтированный непосредственно на испарителе, предохранительный клапан, реле высокого и низкого давления (нерегулируемые) и индикаторы уровня хладагента и содержания влаги.

Для исполнения WP в каждом контуре дополнительно устанавливаются 4-х ходовой реверсивный клапан, отделить жидкости на линии всасывания, ресивер и обратные клапаны.

Волевой контур выполнен из медных труб и включает в себя испаритель, датчики температуры и защиты от замораживания и дифференциальное реле давления.

4. КОМПОНОВКА ИСПОЛНЕНИЙ

Дополнительные принадлежности устанавливаемые на заводе-изготовителе:

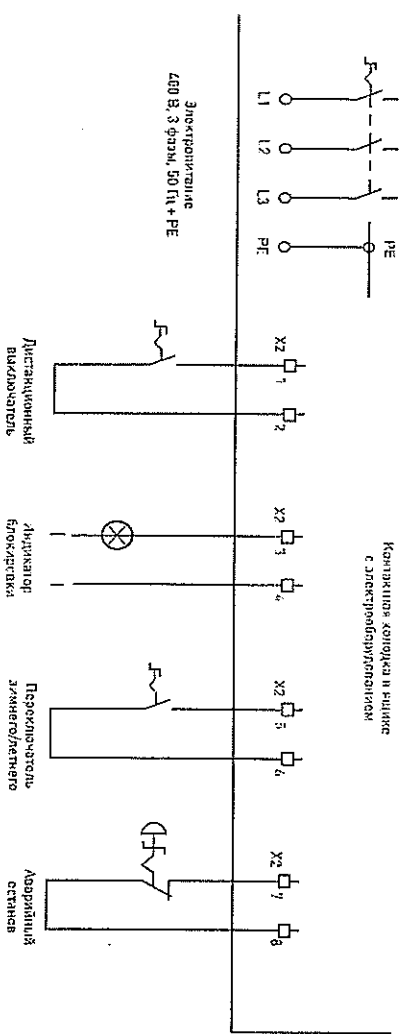
- автоматические выключатели;
- звукоизоляция агрегата;
- запорные клапаны холодильного контура;
- охладитель перегретого пара с утилизацией 20% теплоты;
- теплоутилизатор с полной утилизацией теплоты;
- Дополнительные принадлежности устанавливаемые на месте монтажа:
 - манометры высокого и низкого давления;
 - пульт дистанционного управления;
 - последовательный интерфейс RS 485;
 - бак-накопитель и циркуляционный насос;
 - бак-накопитель и станция из двух циркуляционных насосов;
 - резиновые виброизоляторы;

Таблица 1. Технические характеристики чиллеров:

Параметры	Объем холодопроизводительности, кВт									
	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74
Холодильная мощность ¹	48	51	58	67	77	90	104	121	139	158
Потребляемая мощность ²	12,9	14,2	16,5	18,5	21,7	26,5	28,4	32,5	37,1	43
Холодопроизводительность ¹	48	49	77	79	99	101	115	132	152	172
Потребляемая мощность ²	17,2	17,2	18,9	22,2	24,9	27,2	31,0	35,3	41,5	45,9
Количество холодильных контуров	шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Степень преисподности	шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Расход воды	л/с	2,04	2,31	2,66	3,05	3,58	4,14	4,82	5,59	6,29
	кПа	35	31	32	33	29	37	35	32	31
Падение давления	л/с	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5
	кПа	3	3	3	3	4	4	5	5	5
Падение давления	л/с	2,56	2,87	3,32	3,77	4,45	5,15	5,94	6,82	7,77
	кПа	31	33	34	29	30	36	26	26	29
Падение давления	л/с	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5
	кПа	3	3	3	3	4	4	5	5	5
Электроснабжение	Вольты	38	41	46	52	61	71	77	91	103
	А	1,61	1,63	1,71	1,84	2,29	2,99	1,95	2,10	2,38
Минимальный рабочий ток	А	1,61	1,63	1,71	1,84	2,29	2,99	1,95	2,10	2,38
	А	1,61	1,63	1,71	1,84	2,29	2,99	1,95	2,10	2,38
Агрегат с циркуляцией испарителя	л/мин	43	44	44	45	46	46	46	46	46
	л/мин	56	59	59	60	61	61	61	61	61
Агрегат с циркуляцией испарителя	л/мин	43	44	44	45	46	46	46	46	46
	л/мин	56	59	59	60	61	61	61	61	61
Номинальная мощность насоса	кВт	0,75	0,75	0,75	1,10	1,10	1,50	1,50	1,50	1,85
	кВт	1,35	1,35	1,35	1,70	1,50	1,75	1,58	1,45	1,75
Статическое давление насоса	л	300	300	300	300	300	300	300	300	300
	л	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Расширительный бак	л	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	л	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Потребляемая мощность контура	кВт	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
	кВт	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
Транспортируемая масса ⁴	кг	384	373	411	423	455	472	459	461	461
	кг	400	413	431	443	473	542	538	537	537
Транспортируемая масса ¹	кг	400	413	431	443	473	542	538	537	537
	кг	400	413	431	443	473	542	538	537	537
Эксплуатационная масса ¹	кг	400	413	431	443	473	542	538	537	537
	кг	400	413	431	443	473	542	538	537	537
Эксплуатационная масса ²	кг	910	921	940	955	990	1140	1210	1235	1235
	кг	910	921	940	955	990	1140	1210	1235	1235

- 1 – температура охлаждаемой воды 12/6°C, температура воды в конденсаторе 30/30°C.
- 2 – температура охлаждаемой воды 15/10°C, температура нагреваемой воды 40/45°C.
- 3 – в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м от агрегата и 1,5 м от опорной поверхности по DIN 45635
- 4 – масса агрегата без аккумулялирующего бака и насоса.
- 5 – масса агрегата с аккумулялирующим баком и насосом.

Принципиальная схема электроподключения



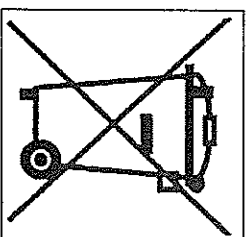
5. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы чиллер следует доставить в специализированную организацию занимающуюся утилизацией оборудования данного типа.

При отсутствии данной организации необходимо выполнить следующее:

- собрать хладагент и компрессорное масло и направить их в специализированную организацию по утилизации;
- разобрать агрегат на отдельные компоненты по типу металла (трубопроводы и теплообменники – медь, корпус и компрессор – сталь и т. п.) и сдать в пункт приема металлолома;

Перечисленные действия должны осуществляться квалифицированным персоналом при полном отключении его от электропитания.



6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи изделия.

По вопросам обеспечения гарантийных обязательств обращаться в компанию «Кин Сервис» (140091 Московская обл., г. Дзержинский, ул. Энергетиков д.1). Телефон «горячей линии» (495) 748-04-16.

Оборудование снимается с гарантии в случае выполнения потребителем или иной организацией, кроме указанной в предыдущем абзаце, ремонта, частичной или полной разборки оборудования, а также его элементов без письменного согласования данных действий с компанией «Кин Сервис».

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

7.1. Приемка продукции производится потребителем в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству».

7.2. При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребителем обязан вызвать представителя предприятия-продавца для рассмотрения претензии и составления акта приемки продукции по качеству, который является основанием для решения вопроса о правомерности предъявляемой претензии.

7.3. При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортирования, приемки, хранения, монтажа и эксплуатации изделий претензии по качеству не принимаются.