



УМК
СТАЛЬ
НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

624981, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
Г. СЕРОВ, УЛ. АГДМЕРАТЧКОВ, СТР. 6
WWW.MMC-STEEL.RU

ДАТА: 21.02.2025

БАТОНАВТОМОБИЛЬ: У534ЕН96

ПОСТАВКА: 2025100987

Сертификат качества № 30/928
Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001

3.1 ГОСТ 7566

Грузово- ООО "Промпоставка"
лучатель: 214020, Российская Федерация,
г. Смоленск, ул. Червянко, 79-302

Заказчик ООО "УМК-Сталь"
(Получа- 620000, Российская Федерация, Свердловская обл.,
тель): г.о. Верхняя Пышма, г. Верхняя Пышма, пр-кт
Успенский, зд. 1, к.1, офис 407

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМС1).

Характеристики партий

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	НД на вид продукции	НД на марку	НД на профиль продукции	Качество поверхности	Состояние материала	Твердость НВ	Вид длины	Длина, мм	Точность проката (качество)	Категория проката	Вид упаковки	Кон-но, шт	Масса брутто, т	Масса нетто, т
Заказ:2025800105(10) Мепартин:052536539																		
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
1	0576	70T	Круг	63,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		5,660	5,650
Заказ:2025800105(20) Мепартин:052535964																		
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
2	0577	70T	Круг	50,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		5,580	5,570
Заказ:2025800105(20) Мепартин:052535966																		
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
3	0577	70T	Круг	50,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		5,580	5,570
Заказ:2025800105(10) Мепартин:05253511																		
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
4	0576	70T	Круг	63,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		2,070	2,060
Итого:																		
связки/пачки: 4																	18,890 Т	18,850 Т

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU								
1,4	0576	70T	0,73	1,00	0,20	0,015	0,007	0,10	0,07	0,20								
2-3	0577	70T	0,73	1,00	0,20	0,015	0,007	0,10	0,07	0,20								

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: ok@secoinvest.ru

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %						
	1	2	3	4	5	6						
1,4	0576	70Г	1150 1150	1270 1260	11,00 8,60	37,00 29,00						
2-3	0577	70Г	1150 1150	1270 1260	11,00 8,60	37,00 29,00						

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подушечная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-4	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит

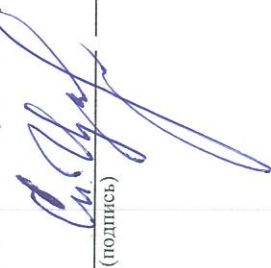
Примечание:

Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.

Страной назначения продукции является РФ.

Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает норм Приложения 4 к ОСПОРБ-99/2010.

Уполномоченный представитель изготовителя



(подпись)

С.Х. Перегородцева

(расшифровка подписи)

Дата 21.02.2025

