



Публичное акционерное общество
"Новолипецкий металлургический комбинат"

Цех 12



Сертификат № 114845 от 30.11.2022 Заказ № 40563343 - 22 Вагон № 55137681
Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018

Контракт № от Код товара
Наименование продукции Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм Лист № 1 Листов: 2

№ п.п.	№ поз.	№ плавки	№ партии	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			№ едини	Масса, кг		ГОСТ, ТУ
							толщ	ширина	длина		нетто	брутто	
1	6	2225934	095694	1	09Г2С	15	5	1500	6000	1-1	5660	5670	ГОСТ 19281-2014
2	6	2225934	095694	1	09Г2С	15	5	1500	6000	1-2	5570	5580	ГОСТ 19281-2014
3	6	2225934	095694	1	09Г2С	15	5	1500	6000	1-3	5550	5560	ГОСТ 19281-2014
4	6	2225934	095694	1	09Г2С	15	5	1500	6000	1-4	5550	5560	ГОСТ 19281-2014
5	7	2226109	096046	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-1	5420	5430	ГОСТ 19281-2014
6	7	2226109	096046	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-2	5410	5420	ГОСТ 19281-2014
7	7	2226109	096046	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-3	5430	5440	ГОСТ 19281-2014
8	7	2226109	096046	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-4	5400	5410	ГОСТ 19281-2014
9	7	2226109	096046	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-5	5420	5430	ГОСТ 19281-2014
10	7	2226109	096047	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-1	5430	5440	ГОСТ 19281-2014
11	7	2226109	096047	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-2	5410	5420	ГОСТ 19281-2014
12	7	2226109	096047	1	09Г2С	15	6	1500	6000	1-3	5410	5420	ГОСТ 19281-2014
12											65660	65780	

Формы 196-3



Продолжение

Сертификат № 114845

от 30.11.2022

Лист № 2

Листов: 2

№ п.п.	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N ₂	V	Nb	As	Ca	Mo	B	C ₂	
1	2225934	.090	.540	1.46	.009	.015	.043	.02	.02	.04	.001	.006	.003	.005	.002					.37
5	2226109	.100	.540	1.46	.010	.013	.037	.04	.02	.04	.003	.003	.003	.001	.002					.38

№ п.п.	Номер партии	Форма раскромки	Группа прочности	Временное сопротивление Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Относит. удлинение %	Ударная вязкость Дж/см ²			Твёрдость	Характер хромки
							При Т, °С КСU -70	При Т, °С	после мех. стар.		
1	095694	IV	345	530.0	425.0	32.0	103.0		79.0		НО
5	096046	IV	345	510.0	395.0	33.0	129.0		104.0		НО
10	096047	IV	345	510.0	395.0	33.0	129.0		104.0		НО

№ п.п.	Балл ликв.	Балл зерна	Группа отделки	Точность прокатки	Площадь
1				Б	ПУ
5				Б	ПУ
10				Б	ПУ

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется.

Тара:

Символ специальной характеристики

Примечание: БЕЗ ПРАВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ, БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ Общее количество вагонов в вагоне - 12 № договора 1154166

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Форма 196-3



Контроль: НЕ ЧАСТО





Публичное акционерное общество
"Новолипецкий металлургический комбинат"

Цех 12



Сертификат № 43557 от 03.06.2023 Заказ № 40604279 - 23 Вагон № 63984975
Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018

Грузополучатель 400038 Г.ВОЛГОГРАД Волгоградская обл. УЛ.ПОРТОВСКАЯ 15

Общество с ограниченной ответственностью "ВОЛГОГРАДМЕТАЛЛОТОРГ"

Контракт № от Код товара

Наименование продукции Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм

Лист № 1

Листов: 2

№ п.п	№ поз.	№ плавки	№ партии	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			№ един	Масса, кг		ГОСТ, ТУ	
							толщ	ширина	длина		нетто	брутто		
1	2	2312012	046199	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-7	4890	4900	ГОСТ 14637-89	
2	2	2312012	046200	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-1	4990	5000	ГОСТ 14637-89	
3	2	2312012	046200	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-2	5000	5010	ГОСТ 14637-89	
4	2	2312012	046200	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-3	4980	4990	ГОСТ 14637-89	
5	2	2312012	046200	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-4	4990	5000	ГОСТ 14637-89	
6	2	2312012	046200	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-5	4950	4960	ГОСТ 14637-89	
7	2	2312012	046200	1	Ст3сп	5	5	1500	6000	1-6	3530	3540	ГОСТ 14637-89	
8	3	2311976	046197	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-1	4630	4640	ГОСТ 14637-89	
9	3	2311976	046197	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-2	4610	4620	ГОСТ 14637-89	
10	3	2311976	046197	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-3	4600	4610	ГОСТ 14637-89	
11	3	2311976	046197	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-4	4580	4590	ГОСТ 14637-89	
12	3	2311976	046197	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-5	4560	4570	ГОСТ 14637-89	
13	3	2311976	046197	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-6	4550	4560	ГОСТ 14637-89	
14	3	2311976	046195	1	Ст3сп	5	6	1500	6000	1-1	4570	4580	ГОСТ 14637-89	
											14	65430	65570	




Документ подписан электронной подписью
Номер: 033D0D870062AFB4954EC1FDC1D2F8D1DD
Владелец: Ефремова Н.А.
Срок действия: 05.12.2022 - 05.12.2023

№ п.п		Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N ₂	V	Nb	As	Ca	Mo	B	C ₃
1	2312012	.160	.180	.44	.020	.016	.033	.03	.01	.02			.005							
8	2311976	.160	.180	.47	.019	.020	.031	.04	.02	.03			.005							

№ п.п	Номер партии	Форма раскроя	Группа прочности	Временное сопротивление Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Относит. удлинение %	Ударная вязкость Дж/см ²			Твёрдость	Характер кромки
							При Т, °С КСV 20	При Т, °С КСУ -20	после мех. стар.		
1	046199	IV		450.0	330.0	36.0	143.0	90.0	82.0		О
2	046200	IV		450.0	330.0	36.0	143.0	90.0	82.0		О
8	046197	IV		460.0	345.0	34.0	123.0	73.0	62.0		О
14	046195	IV		460.0	345.0	34.0	123.0	73.0	62.0		О

№ п.п	Балл ликв.	Балл зерна	Группа отделки	Точность прокатки	Плоскостность
1				Б	ПН
2				Б	ПН
8				Б	ПН
14				Б	ПН



Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется.

Тара:

Контролёр: ЕФРЕМОВА Н. А.

Символ специальной характеристики

Примечание: БЕЗ ПРАВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ Общее количество грузовых мест в вагоне - 14 № договора 1306911

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Форма 196-3

Грузоотгрузитель. Адрес: Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1
 Общество с ограниченной ответственностью "Волгоградметаллторг"
 400038, Россия, Волгоградская обл., г. Волгоград, ул. Торговая, д. 15



Станция: ИМ.МАКСИМА ГОРЬКОВО
 Номер № 62462577

Номер контракта-договора: 643/1000-23100016
 Заказ № 40/3-6287

Лист: 1 Листов: 1

Наименование продукции:
 Лист г/к

Кол-во товара: 5
 Масса нетто, факт: 24.275

Стандарт (марки / поставки / профиля) ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 19903-2015

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз. Зак.	Плавка	Партия/Ед	Марка	Размеры, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Ид №
1	40	132718	2263 004	09Г2С	10.00 x 1500 x 6000	1	3.475	3.475	10046905092
2	40	132719	2282 001	09Г2С	10.00 x 1500 x 6000	1	5.555	5.560	10046944028
3	40	132719	2282 002	09Г2С	10.00 x 1500 x 6000	1	5.545	5.550	10046944029
4	40	132719	2282 003	09Г2С	10.00 x 1500 x 6000	1	5.545	5.550	10046944030
5	40	132719	2282 004	09Г2С	10.00 x 1500 x 6000	1	4.160	4.165	10046944031
						5	24.275	24.300	

Примечание: Состояние поставки - без термической обработки.

Качественные характеристики

№ пп	Кромка	Класс прочности	Кат. п. хар-к	Форма раскроя	Плоскостн	Точн. толщ	Свариваемость
1-5	ПО	345	15	форма IV	ПП	Б	ГС

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	N %	V %	Ti %	Nb %	As %	Сэжв %
1	0.11	0.71	1.50	0.003	0.015	0.05	0.03	0.03	0.03	0.005	0.01	0.006	0.003	0.002	0.41
2-5	0.10	0.67	1.30	0.007	0.016	0.05	0.03	0.04	0.03	0.005	0.01	0.006	0.003	0.002	0.37

Результаты испытаний

№ пп	Рулон	Предел текучести сигма-т, поперек П/мм2	Предел прочности сигма-в, поперек П/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Холодный изгиб, 180°, поперек	Ударная вязкость КСУ-70°С, поперек факт(средн) Дж/см2	После мех.стар. Ударн вязк КСУ+20°С, попер факт(средн) Дж/см2
1	01	445	560	30	Удовлетворительно	158/151(154.5)	178/171(174.5)
2-5	01	411	529	28	Удовлетворительно	197/197(197)	174/174(174)

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим стандартам, техническим условиям, дополнительным требованиям спецификации (заказа). При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Стан: 2000



Документ подписан электронной подписью,
 Сертификат подписи
 04C0C8BC4006FAFC1804BB17CFC8C1617F4
 Действителен с 18.12.2022 по 18.12.2023
 Владелец 11000 Смирнова Т.В., 26.04.2023
 23:26:17
 ПАО "Северсталь", г. Череповец, Мира 30

Печать QR-код для проверки подлинности сертификата
[Ссылка для проверки подлинности сертификата](https://www.severstal.ru/check.severstal.ru)



Проверочный код 0400336963

Для проверки ЭП П.К. можно установить сертификат Qualified_Bn со страниц pk.mtakom.com/ru/certificates, а также КриптоПро ЭОЕ. Сервер проверки электронной подписи КриптоПро <https://www.nisipco.mchs.gov.ru/>





АО «Первоуральский новотрубный завод»
Россия, 623100, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23. E-mail: Olga.Chernysheva@chelmine.ru

КОПИЯ УТК-1601-А
№0000004149/66



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 401841/09

Выдан 09.07.2022 на трубы холоднодеформированные Распоряжение на отгрузку № 151

Получатель Акционерное общество Торговый Дом «Уралтрубосталь»

Трубы изготовлены по заказу № 1207324 /22

Отгрузка произведена 08.07.2022

в вагоне № 52289733

Трубы соответствуют ГОСТ 8734-75/В8733-74 ПРОТОКОЛ ПР 719-2002 ПЕРЕИЗДАН

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства			Технологические испытания		
		штук	метров*	кг**					Временные сопротивления, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Сплавляемость	Раздана	Вторичная
5663/1	42x4 НК 8000	41	418	1480.0	09Г2С	9F4529	т/о	48	34.5	30				
6003	42x3 НК 8000	40	372	1070.0	09Г2с	9F2637	т/о	47.5	34.5	30				
5662	48x4 НК 8000	28	241	1030.0	09Г2С	9F4529	т/о	51	36.5	35				
								50	35	33				
								48.5	35.5	28				
								49	34.5	27.5				
Итого		109	1031.000	3600.0										



Контрагент: ООО «ТЕХСТРОЙ»

* - определяется в соответствии с 26.1.2022 определяется взвешиванием

** - определяется в соответствии с 26.1.2022 определяется взвешиванием



Подпись:





**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ**



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2022646036
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 06.04.2022 г.
Вагон/Автомобиль: Р 432 УХ 174
НТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1,4) ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8509-93 (2-3,5-6)

Грузополучатель
Наименование продукции Уголок стальной горячекатаный равнополочный
1-6

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	Профиль	Размер попер. сечения	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по обработке поверхн.	Вид обработки	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр. назнач. по плав. анализу	колич-во	вес нетто, т
						Длина	Ширина										
1	Заказ: 2022360357 (70)	СТ3сп5	1	уголок	5,00	МД (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП						1	3,775
						Партии: 222042774	Сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.36189										
2	Заказ: 2022360357 (120)	09Г2С	1	уголок	4,00	МД (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП	15					1	2,666
						Партии: 222040783, 222040782, 222040785	Сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.36185										
3,5-6	Заказ: 2250462	09Г2С	1	уголок	6,00	МД (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП	15					3	11,113
						Партии: 222043457	Сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.36185										
4	Заказ: 2022360357 (70)	СТ3сп5	1	уголок	5,00	МД (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТП						1	2,615
						Партии: 222043457	Сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.36189										

ИТОГО:

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная) Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	V	Ti	Al	Nb	N	Cs
1(*)	0,18	0,48	0,16	0,010	0,030	0,11	0,13	0,21	0,007					0,010	0,262
2	0,13	1,31	0,57	0,010	0,022	0,07	0,13	0,21	0,006	0,002	0,025	0,005	0,001	0,009	0,414
3,5-6(*)	0,13	1,39	0,60	0,010	0,013	0,12	0,15	0,20	0,005	0,003	0,024	0,005	0,001	0,010	0,420
4(*)	0,16	0,48	0,15	0,008	0,026	0,12	0,16	0,20	0,008					0,010	0,242

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.



Дата:	Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Витой/Автомобиль:	04.05.2022 г.
ИТД:	С 029 КР 797
	ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8509-93 (1-5)

Грузополучатель	
1-5	Наименование продукции Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по стандарту	Вид обработки поверхности	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	количество	вес нетто, т	
					Размер попер. сечения	Длина											
1-5	Заказ: 2022361246 (60) 2250726	09Г2С	345	1	уголок	50,00x50,00 x 5,00	В		ИТП	15					5	20,124	
Партии: 222062497, 222062503, 222062502, 222062501 №сертификата соответствия: RU.MSCC.175.351.36185 МДЦ (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000																	
ИТОГО:																	
Разновид: Непрерывно-литая заготовка																	
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродпечь)																	
Химический состав ковшевой пробы, %																	
№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	V	Ti	Al	Nb	N	Cs		
1-5(*)	0,13	1,32	0,57	0,001	0,002	0,11	0,15	0,20	0,009	0,003	0,024	0,005	0,001	0,010	0,426		

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Угол, град.	Изгиб	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С		Ударная КСД после механической обработки, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С								
						Ударная вязкость КСД при -70С, Дж/см2	Ударная вязкость КСД при -70С, Дж/см2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
1-5	389,00	549,00	33,10	180	гарантия	в состоянии поставки	124,00	106,00	124,00								
	388,00	541,00	31,30	180	гарантия	в состоянии поставки	130,00	111,00	130,00								
						в состоянии поставки	131,00	101,00	131,00								
						в состоянии поставки	128,00	113,00	128,00								

Примечание:

1-5 Металл радиоактивно безопасен.

ГС

Специалист

ЮМАКИНА Е.А.





ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЕВРАЗ ОБЪЕДИНЕННЫЙ
ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2008
Сертификат № RU227236/1

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2623460



Грузоотправитель:

Грузополучатель: ООО "Волгоградметаллоторг"

ОАО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: ИМ.МАКСИМА_ГОРЬКОГО

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
064735640	611000	29.04.2022		20, 4500390896	4	3	58176		01		12	СВЯЗКИ			
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	СОПТ	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
02	005	535-2005	136827	СТЗПС	2-1ГП	КРУГ	B1	12.00		11700	М/Д	1	4	18.810	
03	007	535-2005	сб 931770	СТЗПС	2-1ГП	КРУГ	B1	24.00		11700	М/Д	1	2	10.010	
04	007	535-2005	336640	СТЗПС	2-1ГП	КРУГ	B1	24.00		11700	М/Д	1	2	9.980	

Итого: 12 58.580
Вес брутто: 58.700

КРИВИЗНА ПРОКАТА ДЛЯ КЛАССА II - 02,03,04; ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРОКАТА ГРУППА БД - 02,03,04

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %								Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер-дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп. °C	мех. стар.	Дж/см2		хол. изг.	осадка хол.	гор.			
02	136827		0.18	0.08	0.50	0.023	0.020	0.04	0.04	0.06	0.06	0.06	320.0	455.0	40.0		-20	89.0	181.0	УД				
			0.005	0.006						0.28														
03	931770		0.19	0.07	0.50	0.026	0.020	0.04	0.03	0.05	0.05	285.0	430.0	36.0		-20	194.0	140.0	УД					
			0.004	0.006						0.29														
04	336640		0.19	0.08	0.49	0.023	0.023	0.04	0.03	0.10	0.10	310.0	440.0	38.0		-20	70.0	134.0	УД					
			0.004	0.005																				



Настоящим удостоверяем,
что продукция соответствует условиям контракта.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте



Код ОТК: 33

При переписке по вопросам количества и качества
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам
претензий на количество и качество продукции обра-
щаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно



№ л/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№руч/Лпач	Марка стали и категория	Класс точн	Класс	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рг повер	Груп Серт/Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Гост	Масса,г (факт) нето	брутто
1	370	2	93211	573191	4796	4036	Ст3сп-5	В1	В1	22*12000		МД	1	IV				ГОСТ 34028-2016; ГОСТ 2590-2006	4.995	5.005
2	370	"	"	"	"	4037	"	В1	В1	"		МД	1	IV				"	4.945	4.950
3	370	"	"	"	"	4038	"	В1	В1	"		МД	1	IV				"	4.945	4.950
4	370	"	"	"	"	4039	"	В1	В1	"		МД	1	IV				"	4.955	4.960
5	370	"	"	"	"	4040	"	В1	В1	"		МД	1	IV				"	3.475	3.480
6	370	"	"	"	"	4041	"	В1	В1	"		МД	1	IV				"	3.115	3.120

26.430 26.465

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+	Nb+	Mo	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Усл пред тек С0.2	Относ уалли 5	Измб
573191	0.19	0.19	0.62	0.11	0.08	0.19	0.07	0.08	0.03	0.12	0.00	0.01	0.13	0	0	0	4796	460	300	-	35	уд



При- Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний 'И1'. Группа Ом1.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 17.07.22 15:37

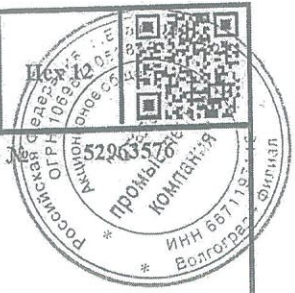
Подпись

Петрова Т.Е.
Бельтюкова Т.А.

Магнитогорский металлургический комбинат



Публичное акционерное общество
"Новолипецкий металлургический комбинат"



Сертификат № 119104 от 22.12.2022 Заказ № 40570214 - 22 Вагон № 52903570
 Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018
 Грузополучатель 400005 Г.ВОЛГОГРАД Волгоградская обл. УЛ.ДЫМЧЕНКО 8
 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ" ФИЛИАЛ В Г. ВОЛГОГРАД
 Контракт № от Код товара
 Наименование продукции Сталь горячекатаная тонколистовая рифленая Лист № 1 Листов: 2

№ п.п.	№ поз.	№ плавки	№ партии	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			№ един.	Масса, кг		ГОСТ, ТУ	
							толщ	ширина	длина		нетто	брутто		
1	11	2228279	603315	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-4	2680	2690	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
2	11	2228277	603317	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-1	5220	5230	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
3	11	2228277	603317	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-2	3640	3650	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
4	11	2228277	603317	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-3	3620	3630	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
5	11	2228277	603317	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-4	3640	3650	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
6	11	2228277	603317	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-5	3620	3630	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
7	11	2228279	603316	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-1	3660	3670	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
8	11	2228279	603316	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-2	3660	3670	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
9	11	2228279	603316	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-3	3640	3650	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
10	11	2228279	603316	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-4	3640	3650	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
11	11	2228279	603316	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-5	3640	3650	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
12	11	2228279	603316	1	Ст3сп		3	1250	2500	1-6	3640	3650	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8568-77	
											12	44300	44420	



Документ подписан электронной подписью
 Номер: 03261EB10033AFAC97471CF10D19A7B5E2
 Владелец: Труфанова Алина Дмитриевна

Продолжение

Сертификат № 119104

от 22.12.2022

Лист № 2

Листов: 2

№ п.п.	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N ₂	V	Nb	As	Ca	Mo	B	C ₂
1	2228279	.170	.200	.44	.020	.016	.033	.04	.03	.05		.005							
2	2228277	.170	.240	.46	.014	.018	.046	.05	.03	.05		.005							
7	2228279	.170	.200	.44	.020	.016	.033	.04	.03	.05		.005							

№ п.п.	Номер партии	Форма раскря	Группа прочности	Временное сопротивление Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Относит. удлинение %	Ударная вязкость Дж/см ²			Твёрдость	Характер кромки
							При T, °C	При T, °C	после мех. стар.		
1	603315	I-c									НО
2	603317	I-e									НО
7	603316	I-c									НО

№ п.п.	Балл ликв.	Балл зерна	Группа отдели	Точность прокатки	Плоскостность
1				В	ПН
2				В	ПН
7				В	ПН



Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный. Свариваемость гарантируется.

Контролёр: ТРУФАНОВА А. Д.

Тара:

Символ специальной характеристики

Примечание: БЕЗ ПРАВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ Общее количество грузовых мест в вагоне - 10 № договора 1154166

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Форма 196-3