

7.4/10



ООО «Инженерный центр «АСИ»



ОКП 42 7441

**ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ
«КУРС»**

Паспорт

УФГИ.404631.001 ПС



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

RU.C.28.010.A

№ 35621

Действительно до

" 01 " августа 2014 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип весов конвейерных "КУРС"

наименование средства измерений

ООО Инженерный Центр "АСИ", г. Кемерово

наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **27126-09** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему свидетельству.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

08 " 08 2014 г.

Продлено до

" " " г.

Заместитель
Руководителя

" " " 20 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Приложение к свидетельству
№ 5561 об утверждении типа
средств измерений

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
Зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»

А.С. Евдокимов

« 02 » 07 2009 г.



Весы конвейерные «КУРС»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № <u>27126-04</u>
----------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 30124 и техническим условиям ТУ-4274-013-10897043-2009

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные «КУРС» (далее – весы) предназначены для взвешивания сыпучих материалов, транспортируемых ленточными конвейерами.

Область применения – предприятия различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), а также скорости движения ленты с помощью датчика скорости в электрические сигналы, с последующим их преобразованием в цифровой вид прибором вторичным, обработкой и выдачей на табло индикации измеренных значений линейной плотности взвешиваемого материала, производительности и суммарной массы.

Весы состоят из одного или двух грузоприемных устройств (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, прибора вторичного и датчика скорости.

В весах применяются датчики модификаций Z6FC3 (Государственный реестр средств измерений (далее - Госреестр СИ) РФ № 15400-07), или PWS (Госреестр СИ РФ № 21172-07), или PW16C3 (Госреестр СИ РФ № 21172-07), или IL различных вариантов исполнения (Госреестр СИ РФ № 39776-08), или HSX различных вариантов исполнения (Госреестр СИ РФ № 39776-08).

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид используется прибор вторичный Milltronics BW100, Milltronics BW500 или прибор весоизмерительный (далее – прибор вторичный) ПВ.

Для преобразования значения скорости движения ленты конвейера в электрический сигнал применяется датчик скорости ДС или RBSS.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы:

- для модификации весов с одним ГПУ ± 1
- для модификации весов с двумя ГПУ ± 0,5

Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м . 40; 80; 160; 320; 400; 500

Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала составляет 20% наибольшей линейной плотности.

Наименьший предел взвешивания, % от массы материала, взвешиваемого на весах в течении 1 ч при наибольшей линейной плотности 0,1

Дискретность суммирующих счётчиков, т..... 0,001; 0,01; 0,1; 1; 10; 100; 1000

Ширина ленты конвейера (по ГОСТ 22644), мм 650; 800; 1000; 1200; 1400; 1600; 2000

Скорость движения ленты конвейера, м/с, не более 5

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220 ⁺²²₋₃₃

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, ВА, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками:

- HSX от минус 40 до плюс 50

- IL от минус 30 до плюс 50

- Z6FC3 от минус 30 до плюс 50

- PW16C3, PWS от минус 10 до плюс 40

- для прибора вторичного

- BW100, BW500 от минус 20 до плюс 40

- ПВ от минус 50 до плюс 50

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более:

- длина 500

- ширина (определяется размерами рамы конвейера) 2600

- высота 500

Масса весов, кг, не более 500

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,96

Средний срок службы, лет, не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и типографским способом на эксплуатационную документацию в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ.404631.001.РЭ 1 экз.

Паспорт УФГИ.404631.001.ПС 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится согласно ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование – весы для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329-92, секундомер по ТУ 25-1819.0021-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования»

Технические условия ТУ 4274-013-10897043-2009 «Весы конвейерные «КУРС».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных «КУРС» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»



И.Р. Бучин

СОДЕРЖАНИЕ

1 Назначение.....	5
2 Технические характеристики.....	5
3 Комплектность поставки.....	6
4 Гарантийные обязательства.....	7
5 Свидетельство об упаковывании и консервации.....	7
6 Свидетельство о приемке.....	8
7 Сведения о рекламациях	8

Сведения о безопасности

Настоящий паспорт является документом, содержащим основные параметры и технические характеристики весов конвейерных «КУРС» (далее – весы).

Весы зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под №27126-04, свидетельство RU.C.28.010.A № 35621 от 8 августа 2009 г.
Выпускаются по ГОСТ 30124 и в соответствии с требованиями ТУ 4274-013-10897043-2009.

В состав весов входят следующие основные элементы:

- грузоприемное устройство (далее – ГПУ), со встроенными весоизмерительными тензоре- зисторными датчиками (далее – датчик) и сформированными местами для установки ролико- опоры конвейера;
- датчик скорости;
- прибор вторичный.

Перед эксплуатацией весов следует ознакомиться со следующей документацией:

- 1 Весы конвейерные «КУРС». Руководство по эксплуатации УФГИ.404631.001 РЭ
- 2 Инструкция по монтажу ГПУ (в зависимости от типа весов):
 - Весы конвейерные «КУРС-1» УФГИ.404631.01 ИМ;
 - Весы конвейерные «КУРС-1Z» УФГИ.404631.01-01 ИМ;
 - Весы конвейерные «КУРС-2Z» УФГИ.404631.01-02 ИМ.
- 3 ACCUMASS BW100 (BW500). Руководство по эксплуатации.

Форма маркировки весов: весы конвейерные «КУРС –

1 или 2 – количество ГПУ

Z – ГПУ выполнено в виде жесткой рамы, иначе в виде независимых модулей

Тип датчика:

- 1 - PW16C3;
- 2 - PWS;
- 3 - IL;
- 4 - HSX;
- 5 - Z6FC3

Тип прибора весоизмерительного:

- 1 - BW100;
- 2 - BW500;
- 3 - ПВ

Тип датчика скорости:

- 1 - ДС;
- 2 - RBSS

40,80,160,320,400,500 – наибольшая линейная плот- ность, кг/м

650,800,1000,1200,1400,1600,2000 – ширина ленты конвейера, мм

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Весы предназначены для взвешивания сыпучих материалов, транспортируемых ленточными конвейерами.

1.2 Весы применяются на предприятиях различных отраслей промышленности.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Предел допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы..... $\pm 0,5$

Примечание – Предел допускаемой погрешности весов определяется количеством ГПУ:

- для весов с одним ГПУ..... $\pm 1\%$
 - для весов с двумя ГПУ..... $\pm 0,5\%$

2.2 Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м 80

Примечание – Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала составляет 20% наибольшей линейной плотности.

2.3 Наименьший предел взвешивания, % от массы материала, взвешиваемого на весах в течении 1 ч при наибольшей линейной плотности 0,1

2.4 Дискретность суммирующих счётчиков, где n – любое целое положительное или отрицательное число в интервале от минус 3 до плюс 3, т 1×10^n

2.5 Ширина ленты конвейера (по ГОСТ 22644), мм..... 1200

2.6 Скорость движения ленты конвейера, не более, м/с 5

2.7 Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}
 - частота, Гц 50 ± 1

2.8 Потребляемая мощность, В·А, не более..... 1000

2.9 Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками:

- HSX от минус 40 до плюс 50

- IL, Z6FC3..... от минус 30 до плюс 50

- PW16C3, PWS от минус 10 до плюс 40

- для прибора вторичного

- BW100, BW500..... от минус 20 до плюс 40

- ПВ..... от минус 50 до плюс 50

- для внешних электронных устройств от плюс 10 до плюс 40

2.10 Количество ГПУ..... 2

2.11 Габаритные размеры, не более, мм:

- длина 500

- ширина (определяется размерами рамы конвейера) 2600

- высота..... 500

2.12 Масса весов, кг, не более..... 500

2.13 Угол наклона конвейерной линии, не более $\pm 20^\circ$

2.14 Расстояние от ГПУ до прибора вторичного, м, не более 300

2.15 Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч	0,96
2.16 Средний срок службы, лет, не менее.....	10

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Комплектность поставки весов приведена в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Комплектность весов

Обозначение	Наименование	Кол-во
1	2	3
УФГИ.210.00.00 СБ	ГПУ	2
	Датчик HSX-A/200кг	4
УФГИ.404959.107	Коробка клеммная ККК	2
УФГИ.205.00.00 СБ	Датчик скорости ДС 72М	1
	Узел крепления датчика скорости	1
	Основание узла крепления	1
	Прибор вторичный BW500	1
	Кабель соединительный МКЭШ 14x0,35	2x100 м
	Дополнительная комплектация:	
	1 Программно технический комплекс в т.ч.:	1
	- системный блок, в т.ч.:	1
	- плата мультипортовая CP-1 12 UL-I	1
	- монитор;	1
	- принтер;	1
	- клавиатура;	1
	- мышь;	1
	- источник бесперебойного питания;	1
	- фильтр сетевой;	1
	- стабилизатор напряжения	1
	- ключ электронный;	1
	- компакт диск с базовым ПО;	1
	- компакт диск с лицензионным ПО Windows	1
	2 Преобразователь интерфейса	1
	3 Кабель связи П-296	100 м
	4 Стойка для размещения оборудования	—

Продолжение таблицы 3.1

1	2	3
	Эксплуатационная документация в т.ч.:	
УФГИ.404631.001.ПС	Паспорт	1
УФГИ.404631.001 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
УФГИ.404631.01456 ИМ	Инструкция по монтажу ГПУ	1
	Руководство по установке датчика	—
УФГИ.404959.107 РЭ	Руководство по эксплуатации клеммной коробки	2
	Руководство по эксплуатации датчика скорости	1
	Руководство по эксплуатации прибора вторичного	1
	Руководство по эксплуатации преобразователь интерфейса	—
	Программное обеспечение «Автоматизированное рабочее место «Весы конвейерные»:	
УФГИ 10400-03 32 01	- руководство системного программиста	1
УФГИ 10400-03 34 01	- руководство оператора	1

4 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Срок гарантийного обслуживания — 12 месяцев со дня ввода весов в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня поставки.

4.3 Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента поставки.

4.4 В случае несанкционированного входа в программу обработки данных возможен выход из строя компьютера, ремонт которого должен производиться за счет заказчика.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ И КОНСЕРВАЦИИ

Весы конвейерные «КУРС-2 - Z - 4 - 2 - 1 80 - 1200 » заводской номер 134065 упакованы согласно требованиям конструкторской документации и подвергнуты консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации « ____ » _____ 20 ____ г.

Изделие принял _____ (_____)

М.П.

Срок консервации 1 год

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы конвейерные «КУРС-2 - Z - 4 - 2 - 1 80 - 1200 » заводской номер 134065 соответствуют техническим условиям ТУ 4274-013-10897043-2009 и признаны годными для эксплуатации.

Дата изготовления « 10 » апреля 2013 г.

Начальник ОТК  (Сердюк Д.В.)



7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При выходе из строя весов в течение гарантийного срока хранения и эксплуатации, потребитель может предъявить претензии изготовителю по адресу:

Россия, 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31, ООО «Инженерный центр «АСИ».

Факс: (3842) 36-74-63

Тел: (3842) 36-11-00 – служба сервиса;

36-12-88 – электронное оборудование и программное обеспечение;

36-74-63 – общие вопросы.

Данные о поверке весов сводятся в таблицу 8.1.

[illegible]

Данные о поверке весов сводятся в таблицу 8.1.

[illegible]

9 УЧЕТ РАБОТЫ И НЕИСПРАВНОСТЕЙ ВЕСОВ

Учет работы весов производится в соответствии с таблицей 9.1.

Таблица 9.1 – Учет работы весов

Итоговый учет работы по годам						
20__ г.			20__ г.			
	Количество часов, циклов	С начала эксплуатации	Подпись	Количество часов, циклов	С начала эксплуатации	Подпись
1 кв.						
2 кв.						
3 кв.						
4 кв.						
Итого:						

Регистрацию неисправностей осуществлять в соответствии с таблицей 9.2.

Таблица 9.2 – Регистрация неисправностей при эксплуатации.

Дата и время отказа	Характер (внешнее проявление) неисправности	Причина неисправности (отказа), количество часов работы отказавшего элемента изделия	Приняты меры по устранению неисправности, о направлении рекламации	Должность, ФИО и подпись лица, ответственного за устранение неисправности	Примечание

Примечание – В графе «Примечание» указывают время, затраченное на устранение неисправности, и другие необходимые данные. Форму заполняют во время эксплуатации изделия, в журнале учета работы весов.

10 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Сведения о ремонте заносятся в таблицу 10.1.

Таблица 10.1 – Сведения о ремонте

Наименование и обозначение составной части изделия	Основание для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтной организации	Количество часов (циклов) работы до ремонта	Вид ремонта (средний, капитальный)	Наименование ремонтных работ,	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	
		Поступления в ремонт	Выхода из ремонта					Производившего ремонт	Принявшего после ремонта
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Примечание – Форму заполняют во время эксплуатации или ремонта изделия в журнале учета работы весов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводи- тельного до- кум. и дата	Подп.	Дата
	изме- ненных	заме- ненных	новых	аннулиро- ванных					

