

**Техническая характеристика и состояние
СТАТОР 023312 ТВВ-200-2АУЗ (код 2000938020)**

Завод изготовитель: «ЭЛЕКТРОСИЛА» им. С.М. Кирова., зав № 023312.

Дата выпуска – 1984 г.

Масса общая - 162860 кг.

Масса чёрного металла – 152000 кг.

Масса секций в изоляции (расчётная) – 7,7 т

Масса электротехнической меди (расчётная) – 6,6 т

Напряжение статора – 15750 В.

Ток статора – 8625 А.

Коэффициент мощности – 0,85.

Температура охлаждающей воды - 33°C.

Избыточное давление водорода – 3,0 кгс/см².

Соединение фаз обмотки статора – двойная звезда.

Техническое состояние статора

Обмотка статора:

- сопротивление обмотки статора постоянному току – 0,00275 Ом.
- сопротивление изоляции обмотки статора с дистиллятом – 3,2 МОм
- течь нижнего стержня паз №44 со стороны возбuditеля. Заглушены 3 элементарных проводника.
- течь нижнего стержня паз №46. Попытка произвести опрессовку полых проводников не удалась, т.к. головка перекрывается выводом нулевого потенциала 2С3. Течь исключается за счет уравниваемости давления водорода и дистиллята.

Заклиновка обмотки:

- при простукивании молотком пазовых клиньев ощущается вибрация отдельных клиньев. Требуется частичная перекалиновка обмотки статора.

Вывода:

- нарушение герметичности линейного ввода фазы С-6. Для ремонта использовали полимерные смолы фирмы «ЛОСТИТЕ».

Активное железо:


- локальные зоны нагрева зубцовой части. Превышений нагрева участков активной стали при проведении тепловизионных испытаний не выявлено.
- выгарание крайних листов активного железа концевых пакетов со сторон «В» в двух зонах.

Уплотняющие подшипники:

- Износ корпусов и вкладышей уплотняющих подшипников.

Вывод: по состоянию статора требуется проведение капитального ремонта с частичной заменой основных деталей и узлов.

Начальник ЭЦ



В.Ю. Матвеев